

ROBINO & GALANDRINO



PERRIER - Riempritrice per vini e alcolici

Lavare, asciugare, riempire e tappare. Il vino è quasi pronto

L'imbottigliamento è una fase estremamente delicata del processo produttivo. Oggi, grazie all'alta qualità tecnologica dei macchinari impiegati può avvenire senza rischi per la stabilità fisica, chimica, microbiologica e sensoriale del prodotto

La fase finale del processo produttivo è rappresentata dall'imbottigliamento, realizzato anche dopo vari anni di lavoro impegnativo e con notevoli investimenti finanziari. Il trasferimento del vino nei contenitori, grazie al rispetto di criteri scientifici razionali e precisi, può oggi avvenire senza apportare danni alla stabilità fisica, chimica, microbiologica e sensoriale del prodotto. In questo contesto, i macchinari coinvolti, sempre più robusti, affidabili, facili da utilizzare e veloci, sono progettati con tecnologie avanzate e innovativi design.

Tra le molteplici macchine impiegate, sicuramente le riempitrici sono fondamentali per garantire la flessibilità e l'igienicità necessarie all'impianto. Inoltre, la tendenza al posizionamento di opportuni sistemi di controllo elettronico consente una precisa e puntuale ispezione dell'intera linea. È poi opportuno sottolineare che, a seguito delle elevate performance produttive dell'imbottigliamento, è necessario avere un alto livello di specializzazione di tutti gli strumenti a esso connessi.

Lavaggio e risciacquo. Nel l'ambito delle lavabottiglie, AKOMAG ha prodotto la serie Hydra, costituita da macchine completamente automatiche, realizzate con una stazione di svuotamento delle bottiglie, seguita da una di

spruzzatura prelavaggio e da un primo bagno di pre-macerazione. "Questa configurazione - spiegano dall'azienda - consente di diminuire l'inquinamento del bagno detergente e di abbattere i consumi; la tripla stazione d'estrazione delle etichette assicura il loro completo distacco dalle bottiglie usate, mentre il filtro rotante, dislocato per tutta la larghezza della macchina, ne garantisce l'evacuazione all'esterno". Il lavaggio e il risciacquo finali sono completati con l'azione di ugelli ad alta pressione, il carico e lo scarico automatico delle bottiglie sono sincronizzati con il movimento della catena principale.

PROMECA progetta e costruisce le sciacquatrici rotative Evolution, che presentano soluzioni innovative, protette da quattro brevetti internazionali. Dall'azienda, ad esempio, dichiarano che "la pinza Evolution è l'unica a irreversibilità costante in ogni sua posizione; ciò permette una presa si-

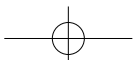
cura di bottiglie anche pesanti (oltre i 2 kg) ed è ridotta al minimo la necessità di sostituire i tamponi di presa. Altra originale innovazione riguarda l'ugello mobile, che segue il movimento di rotazione della bottiglia penetrando nella stessa a partire dalla sua posizione orizzontale. La sciacquatrice crea poi un vortice in bottiglia che garantisce un efficace risciacquo". Una recente evoluzione in questo settore è costituita dalle macchine nella versione elettronica; a tal proposito, sempre dalla Promec spiegano che "il vantaggio di utilizzare un sistema ad azionamento elettrico rispetto a uno meccanico, permette di impostare un tempo predefinito per ogni bottiglia e mantenerlo costante al variare della produzione oraria (quindi della velocità angolare della macchina),

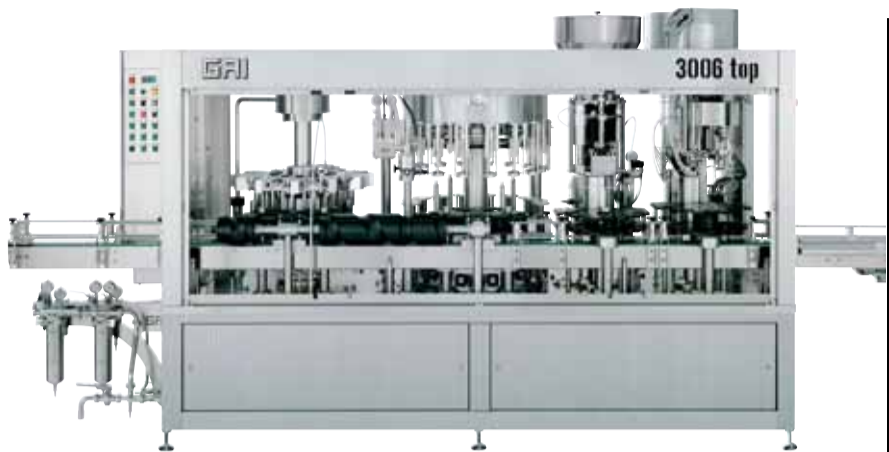
di Sara Baracchi

nonché di eliminare l'usura degli elementi che interagiscono tra loro, nelle valvole meccaniche".

Controllo bottiglie. Adatto per il controllo elettronico delle bottiglie vuote, l'ispettore automatico lineare Hawk della G.F., può essere collocato prima del riempimento; tramite telecamere CCD, il macchinario, costruito sulla base di moderni concetti modulari, è in grado di controllare i contenitori idonei per l'ispezione ottica, scartando quelli in cui sono stati rilevati corpi estranei presenti sul fondo e nella curvatura tra fondo e pareti laterali. In merito al sistema di visione, dalla ditta specificano che questo "è comandato da potenti processori e avanzate tecniche di programmazione, che permettono di ottenere alta cadenza d'ispezione, mantenendo elevati sia la risoluzione delle telecamere, sia il numero d'immagini acquisite per ogni bottiglia. I criteri di scarto dei contenitori sono ampiamente programmabili attraverso la tastiera e regolabili in funzione delle specifiche esigenze del cliente. I contenitori, dopo l'ispezione, sono automaticamente separati in conformi e no dal sistema di espulsione; quelli espulsi, sono raccolti in un apposito tavolo di accumulo, mentre quelli conformi procedono verso la riempitrice". Il programma d'ispezione ha la capacità di auto adattarsi alle

GRUPPO BERTOLASO
Uniblocco per distillati





GAI - Monoblocco serie 3006 Top



MBF - Monoblocco di sciacquatura, riempimento e tappatura

variazioni d'illuminazione o trasparenza del vetro; dal punto di vista meccanico, poi, Hawk consente un facile cambio di formato e veloci interventi di manutenzione ordinaria.

Sempre posizionato prima del riempimento, per l'ispezione di bottiglie vuote in vetro o Pet, IV1000-VA è una macchina proposta da FT SYSTEM. Il macchinario, compatto e versatile, idoneo a essere inserito in qualsiasi linea d'imbottigliamento, verifica l'integrità dei contenitori, la loro pulizia, la presenza di corpi estranei e di eventuali residui di lavaggio. Il controllo del fondo avviene con l'ausilio di un illuminatore a led (intensità luminosa regolabile in funzione della superficie), con gruppo di filtri polarizzatori - per risaltare i corpi trasparenti -, telecamera industriale con microprocessore dedicato, software specifico per l'elaborazione e l'individuazione di eventuali difetti. Attraverso uno speciale sensore ad alta frequenza, regolato per individuare la presenza di soda, la macchina effettua anche un controllo sul liquido residuo presente nella bottiglia.

Ampia gamma monoblocchi. La sintesi di oltre 50 anni di esperienza GAI nel settore dell'imbottigliamento è rappresentata dai monoblocchi 1006, 1306, 1606, 2006, 2503 e 3006. Questi macchinari, costruiti in acciaio

inossidabile, sono facili da sterilizzare, sia con vapore che con liquido sterilizzante e hanno una semplice regolazione, con movimenti sincronizzati e velocità regolabile tramite un inverter. La stazione di deaerazione dei monoblocchi, unita alla speciale valvola di riempimento con l'iniettore di gas prima della tappatura sottovuoto, garantisce un basso assorbimento di ossigeno e quindi preserva le caratteristiche sensoriali del prodotto. Dall'azienda puntualizzano che "le valvole di riempimento (brevettate) chiudono sia il passaggio del vino, sia il ritorno del gas: la vasca della riempitrice è quindi esclusivamente in contatto con l'atmosfera creata nella bottiglia, con vantaggi sia per l'ossidazione che per la sterilità; le valvole riempitrici, possono funzionare sia per gravità che per leggera depressione". Quest'ultima tecnica consente un miglior innesco della riempitura e l'assenza di sgocciolamento, anche con la guarnizione di fondo non in condizioni perfette.

Riempitrice Fillmatic LV. Dalla collaborazione di MBF con importanti produttori, è nata la nuova gamma di macchine per l'imbottigliamento, con dotazioni e configurazioni appositamente sviluppate per il settore enologico. Tra i macchinari prodotti, concepiti per trattare qualsiasi formato di bottiglia, annovera-

L'ETICHETTA FA LA DIFFERENZA

Operiamo nel settore dell'etichetta fin dal lontano 1953, specializzati nel settore vini e liquori, dove l'elemento essenziale è la qualità delle realizzazioni.

Possiamo fornire ai nostri clienti lavorazioni sofisticate con la massima flessibilità nelle tirature, mantenendo prezzi competitivi sia per le grandi che per le piccole quantità.

Siamo in grado di svolgere internamente tutte le fasi di studio, pre-stampa, stampa e imballaggio: dalla progettazione dei bozzetti e delle bozze a colori, alla stampa su carte tecniche antispappolo e antimuffa, con lavorazioni particolari di finitura come oro in polvere, oro lamina a caldo, in rilievo, e verniciature lucide e opache antigraffio. Le nostre attrezzature e macchinari per ogni fase della lavorazione sono sempre all'avanguardia e costantemente aggiornati per seguire lo sviluppo tecnologico.

Mettiamo a disposizione della nostra clientela tutta l'esperienza maturata in oltre cinquanta anni di attività.

PROGETTAZIONE

PRE-STAMPA

STAMPA

IMBALLAGGIO



gb

gb grafiche baglio srl

soluzioni per il progetto e la stampa di etichette

www.grafichebaglio.it

Via Melegnano, 22 - 20019 Settimo Milanese
Tel. 02.48920060 r.a. Fax 02.47996377 - info@grafichebaglio.it



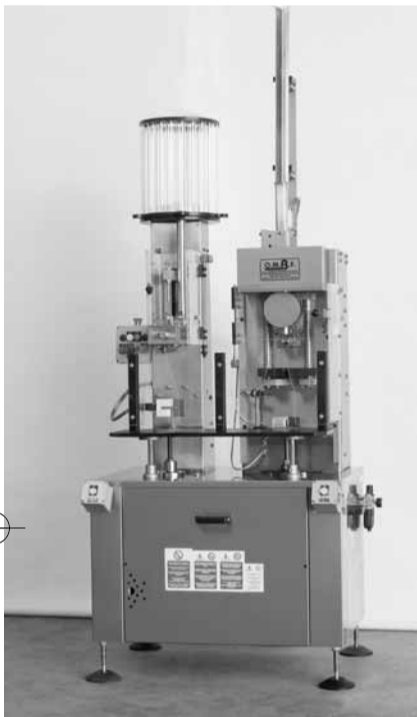
G.F. - Ispettore automatico lineare Hawk



GIERRE - Riempitrice Antiox 6/Europa 24



PROME - Sciacquatrice Evolution



O.M.B.F. - Nuovo monoblocco semi-automatico

Qui sotto da sinistra:
FT SYSTEM - sistema d'ispezione bottiglie IV 1000 e dettaglio schermate;
SIEM - Riempitrice automatica serie RCS

mo le sciacquatrici, le sterilizzatrici, le riempitrici isobariche e quelle a leggero vuoto, tappatrici e capsulatrici; tutti questi sistemi, permettono alla ditta di progettare e realizzare monoblocchi completi. Tra le riempitrici a gravità o a leggera depressione, in grado di trattare vini, distillati e succhi, a temperatura ambiente o a caldo, l'azienda propone Fillmatic LV; la macchina può essere fornita con protezione contro l'assorbimento di ossigeno (attraverso l'iniezione di gas inerte in bottiglia, prima del riempimento), sanificazione sicura dei rubinetti, con una speciale membrana deformabile e gestione automatizzata dei livelli di riempimento.

Riempitrici Elettra. La riempitrice Elettra somma tutte le più avanzate applicazioni sviluppate dai tecnici del GRUPPO BERTOLASO. Rispondendo alle varie esigenze dell'utilizzatore, questo macchinario può essere accoppiato a sciacquatrice e a uno o più tappatori, per formare un unico blocco modulare in linea o ad angolo. Elettra è stata progettata per sfruttare i vantaggi che l'impiego dell'elettronica offre, costituendo una rivoluzione nel modo tradizionale di gestire e condurre le linee d'imbottigliamento. In particolare, dalla ditta affermano che l'innovazione consiste "nella sostituzione delle camme ad azionamento meccanico (utilizzate

nelle riempitrici tradizionali) con valvole elettropneumatiche che agiscono direttamente su ogni singolo rubinetto. L'impiego di un Plc di ultima generazione e di adeguati software, permette di comandare le singole valvole elettropneumatiche, modificando a piacimento tutte le fasi del processo di riempimento. I vantaggi più rilevanti per l'utilizzatore sono: massima flessibilità nel riempimento di prodotti con caratteristiche diverse, incremento della velocità di produzione a parità del numero di rubinetti, riduzione dei tempi di lavaggio a fine lavoro e di set-up".

Su Elettra, Gruppo Bertolaso propone diversi brevetti, tra i quali le stelle a geometria variabile, dotate di dispositivi prensili (simili a una mano), la cui ampiezza viene regolata tramite una manopola graduata: è sufficiente selezionare l'angolo di apertura ottimale e si ottiene la corretta presa della bottiglia da lavorare. I risultati d'imbottigliamento appaiono soddisfacenti sia con la macchina in versione isobarica, per vino spumante a freddo o a caldo (18 °C), sia per il riempimento di prodotti senza CO₂.

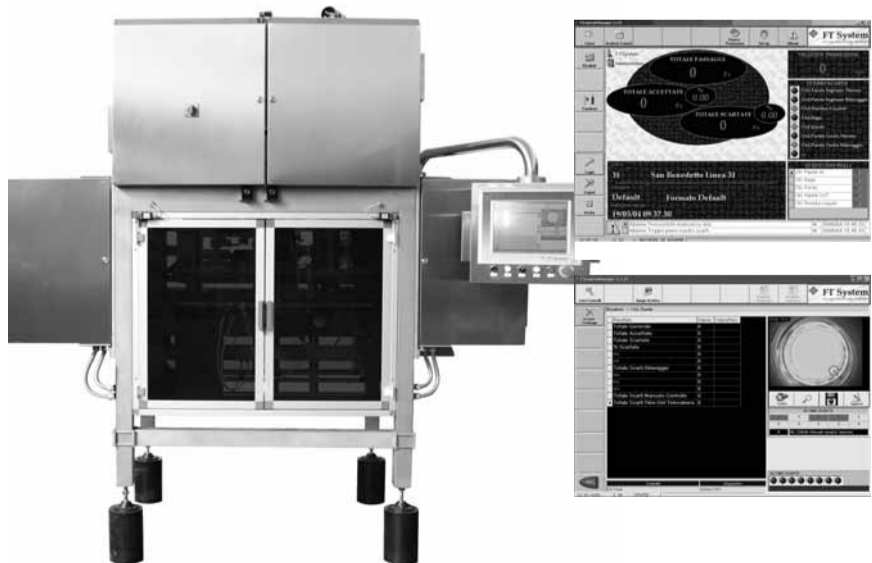
Riempitrici Elvira. Elvira, riempitrice monoblocco a pressione proposta da ALFATEK, è dotata di una soluzione che permette di evitare la miscelazione gas inerte/aria, mantenendo a contatto

col vino un'atmosfera d'inerzia assoluta, che evita ogni possibile introduzione di ossigeno. In questo contesto, in presenza di bottiglie con un inquinamento microbiologico, non c'è rischio di contaminazione del vino nel serbatoio di riempimento, in quanto l'aria evacuata dai contenitori non si meschia con il prodotto. Il serbatoio di riempimento di Elvira è lucidato a specchio internamente ed esternamente, le tubazioni di adduzione del vino sono realizzate con raccorderie sanitarie e le valvole di riempimento sono del tipo a corsa lunga ovvero, in fase di apertura, l'uscita del prodotto si allontana notevolmente dall'uscita dell'aria. Dalla società ritengono opportuno precisare che "con questa riempitrice si rende possibile il riempimento di bottiglie a collo stretto: infatti l'indotto di uscita si abbassa notevolmente e riesce a raggiungere il livello dove la bottiglia si allarga; a tale scopo è possibile regolare, entro limiti stabiliti, la corsa del rubinetto".

Riempitrici automatiche. Le riempitrici automatiche della SIEM, per il settore enologico possono avere un sistema di riempimento a caduta, a leggera depressione, isobarico (serie RIS), a leggera sovra-pressione o sottovuoto (serie RCS). In aggiunta alle macchine singole "free-standing", la ditta propone

anche soluzioni combinate in monoblocco, costituito da riempitrice-tappatrice e triblocco, ovvero sciacquatrice-riempitrice-tappatrice. "I monoblocchi - specificano dall'azienda - offrono compattezza d'ingombro con dimensioni nettamente inferiori a quelle di due macchine installate separatamente, perfetto sincronismo tra le parti - in quanto tutti i movimenti sono azionati da un unico motore - grande flessibilità e semplicità d'uso".

Monoblocchi e triblocchi. Oltre alla ventennale collaborazione con la ditta CLIFOM, la GIERRE è presente sul mercato con una linea di macchine denominata Teorema, costituita da monoblocchi e triblocchi. La gamma Europa è invece una soluzione per il riempimento a gravità di vini tranquilli e alcolici, tramite leggera depressione per i liquidi semiviscosi e sottovuoto per fluidi viscosi; Europa comprende macchinari da 8 a 80 valvole, con produttività da 1.200 a 25.000 bottiglie/ora. Dotata di campana di riempimento costruita in acciaio inox Aisi 304 (a richiesta Aisi 316), con rubinetti completamente smontabili e sterilizzabili a vapore o con prodotti chimici, la testata della riempitrice può essere regolata in altezza, per garantire l'utilizzo di diversi formati di bottiglie. I martinetti meccanici o pneumatici sollevano verso l'alto





ALFATEK - Riempitrice monoblocco serie Elvira



AKOMAG - Lavabottiglie serie Hydra

i contenitori favorendo l'apertura del rubinetto; grazie a una valvola elettropneumatica, si regola automaticamente l'afflusso del liquido nella campana.

Per vini e alcolici. PERRIER presenta sul mercato una nuova riempitrice per vini ed alcolici, nata dalla ricerca nell'ambito delle tecnologie di riempimento dei liquidi fermi. Questo nuovo macchinario, che garantisce l'integrità del contenitore e un livello di riempimento regolabile automaticamente, si articola intorno al sistema di presa Perrier, particolare che permette il centraggio della bottiglia. La macchina si caratterizza anche per il rubinetto senza guarnizioni e senza movimento (a canula fissa), per l'eliminazione dei piattelli di supporto alla bottiglia, per la facilità di manutenzione e di sanitizzazione, in regolazione manuale o automatica.

Riscaldatori automatici MYR. I nuovi riscaldatori automatici MYR, brevettati dalla NERI, utilizzano un innovativo sistema per eliminare la condensa dalla superficie esterna delle bottiglie piene, prima dell'etichettatura. Completamente realizzato in acciaio inox, il macchinario è in grado, in tempi estremamente brevi (da 3 a 5 minuti), di aumentare di circa 12 - 15 °C la temperatura delle bottiglie piene, provenienti dalla riempitrice isobarica (circa

0 °C). I contenitori vengono inizialmente immersi in una vasca a 30 - 40 °C e attraverso un termostato, la temperatura viene visualizzata e regolata a seconda delle esigenze. La produzione va da 2.000 a 15.000 bottiglie/ora ed è interessante evidenziare che la macchina nasce a seguito di particolari necessità del cliente, il che rende ogni esemplare un pezzo unico.

Climatizzatori per bottiglie piene. La CAMES nasce come costruttrice di orientatori di tappi e lavasciugatrici per bottiglie piene; oggi produce anche climatizzatori per bottiglie piene e alimentatori di tappi in sughero o sintetici. Realizzati con moderni sistemi Cad in fase di progettazione e con macchinari a controllo numerico, in fase di costruzione, i prodotti Cames si distinguono per versatilità costruttiva, prestazioni efficienti, facilità di funzionamento e manutenzione.

Le macchine - tutte coperte da brevetto internazionale - sono disponibili in vari modelli che soddisfano un'ampia gamma di esigenze produttive, anche personalizzabili grazie a una vasta scelta di accessori.

Orientatori di tappi. MAR.CO. produce alimentatori, incanalatori e orientatori di tappi cilindrici, proponendo così efficaci strumenti per la movimentazione del-

le chiusure. Tra i brevetti della ditta compare il sistema di rinvio meccanico: un dispositivo a comando meccanico rotativo che evita compressione, vibrazione e danneggiamento dei tappi, prevenendo la formazione di polveri e residui di sughero. Altro macchinario, anch'esso coperto da brevetto, è il sistema di orientamento tramite il rilevamento elettromeccanico dello smusso; a oggi l'azienda offre una gamma completa di orientatori, da 2.000 fino a 40.000 tappi/ora.

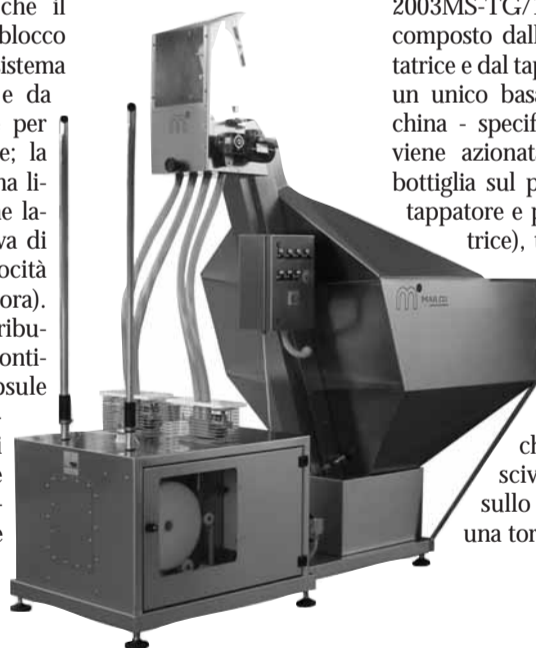
Capsulatrice Monostadio 2Z T 30. ROBINO & GALANDRINO ha recentemente fornito alla Casella Wines, produttore del famoso vino Yellow Tail, la capsulatrice nel modello Monostadio 2Z T 30. Fabrizio Panza osserva che il macchinario è "un monoblocco composto da un doppio sistema di distribuzione in linea e da una torretta di retrazione per capsule in Pvc a 30 teste; la macchina è installata in una linea d'imbottigliamento che lavora a una velocità effettiva di 36.000 bottiglie/ora (velocità massima 40.000 bottiglie/ora). Il doppio sistema di distribuzione lavora in maniera continua, alimentando le capsule sulle bottiglie in forma alternata: la prima sezione di distribuzione applica le capsule sulle bottiglie numero 1-3-5-7- ecc., mentre

la seconda sezione, sulle bottiglie numero 2-4-6-8-ecc; le teste termiche utilizzate dalla capsulatrice, sono del tipo Robino & Galandrino, a doppia ventilazione".

Tappatura-gabbiettatura. La produzione O.M.B.F. comprende macchine automatiche e semi-automatiche, da 600 a 3000 bottiglie all'ora.

Più specificatamente, la società realizza monoblocchi automatici e semi-automatici (tappatura-gabbiettatura), gabbiettrici automatiche e semi-automatiche, capsulatrici, triblocchi automatici, tappatori semiautomatici per tappi a corona e altri macchinari, tutti contraddistinti da una semplice meccanica interna. Il monoblocco semiautomatico mod. 2003MS-TG/1, in particolare, è composto dalla torretta gabbiettrice e dal tappatore, montati su un unico basamento. "La macchina - specificano dalla ditta - viene azionata appoggiando la bottiglia sul piattello (prima del tappatore e poi della gabbiettrice), tramite comando a due mani che si arresta al termine di ogni ciclo. Per velocizzare i tempi, viene montato un pianale in Pvc, che permette di far scivolare la bottiglia sullo stesso piano, da una torretta all'altra".

MAR.CO. - Alimentatore/ incanalatore AL 40-2 RM da 40.000 tappi/ora





chiusure di garanzia

Augura
Buon Natale e Felice 2008

Enoplastic s.p.a. via Luigi Galvani 1 21020 Bodio Lomnago (VA)
T +39 0332 94 35 11 F +39 0332 94 96 86 enoplastic@enoplastic.com www.enoplastic.com



DELLA TOFFOLA

*porge ad Amici e Clienti
gli auguri migliori
di buon Natale e felice anno nuovo*